

Маты базальтовые прошивные изготовлены по ТУ 5762-002-89646568-2013

МОНТАЖ

Монтаж предусматривает использование встроенных в маты бандажной проволоки, пассатижей с режущими кромками, алюминиевого скотча и степлера для малых диаметров трубопровода. Для больших диаметров необходимо использовать так же ремни с храповым механизмом и дополнительно обжимать маты вокруг трубы с дальнейшей окончательной затяжкой бандажной проволокой.



Для теплоизоляции прямых участков трубопровода, следует учитывать, что горизонтальный монтажный шов должен находиться с боковой стороны трассы, с нахлёстом вниз.



Затягиваем проволоку. Скрутки заправляем внутрь конструкции.



Для обеспечения необходимой герметичности теплоизоляции и снижения теплотерь в местах поперечных и продольных соединений, предусмотрены необходимые выпуски защитного алюминиевого покрытия. Выпуски образуют надежное соединение внахлест. После затягивания бандажной проволоки необходимо закрыть стык данным выпуском и закрепить его при помощи скоб и строительного степлера к планке фиксации.



Следующий мат плотно прижимается и надвигается на ранее смонтированный таким образом, чтобы свободный выпуск следующего полностью заходил на предыдущий мат. «Скручиваем» мат аналогично предыдущему. При помощи «Бандажной проволоки поперечного стыка» (смотри позицию №4 «Конструкции теплоизоляционного мата MP-Protect») затягиваем вертикальный стык и фиксируем маты между собой степлером к «Планке фиксации», тем самым наглухо перекрывая вертикальный стык.

Для грамотной законцовки теплоизоляции так же используем «Бандажную проволоку поперечного стыка», затягивая ее вокруг трубопровода. Как дополнительная мера, можно использовать обрезки бандажной проволоки для предания более устойчивой и долговечной «концевой заглушки изоляции».



Для теплоизоляции деталей трубопровода маты подрезаются под углом 45 градусов на строительной площадке. Соединительные поперечные стыки герметизируются полосками (так называемыми «рыбками»), изготовленными фабрично и представляющими собой алюминизированные полосы с предустановленной крепежной проволокой по краям «рыбки». «Рыбки» изготавливаются на производстве и поставляются в комплекте в соответствии с запросом.

Для долговечной эксплуатации продольные и поперечные стыки матов проклеиваются алюминиевым скотчем.